

Código Composto: **N-3077/70 LAR** Cor: Laranja Densidade: 1,22 g/cm<sup>3</sup>  
Norma / Especificação: ASTM D2000 M3DH710 B16 B36 EO16 EO36 Z1 Z2 Z3  
Cliente :

| Ensaio   | Resultado | Limites da Norma |
|--|-----------|------------------|
| <b>Numero do Lote Ensaiado : 57034 A</b>                             |           |                  |
| Vulcanização : 08' @ 180 °C  |           |                  |
| Pós cura : 04 horas @ 120 °C   |           |                  |
| Ambiente Laboratório   |           |                  |
| Temp : 23°C + ou -2  |           |                  |
| U.R 55% + ou -5  |           |                  |
| <b>1 - Propriedades Originais</b>                                    |           |                  |
| Dureza Shore A ( ASTM D 2240 ) ( pontos )                            | 68        | 70 + ou -5       |
| Tensão de Ruptura ( ASTM D 412 ) ( MPa )                             | 16,0      | 10 mín.          |
| Alongamento à Ruptura ( ASTM D 412 ) ( % )                           | 200       | 200 mín.         |
| <b>2 - Deformação Permanente a Compressão ( B16 ) ( ASTM D 395 )</b> |           |                  |
| Método B - C.P Vulcanizados 30' @ 160°C                              |           |                  |
| 22 horas @ 150°C ( % )   | 10        | 30 máx.          |
| -  |           |                  |
| 2.1 - Deformação Permanente a Compressão ( B36 ) ( ASTM D395 )       |           |                  |
| Método B ( " Plied " ) - C.P Vulcanizados 30' @ 160°C                |           |                  |
| 22 horas @ 150°C ( % )   | 10,5      | 50 máx.          |
| -  |           |                  |
| 2.2 - Deformação Permanente a Compressão ( Z2 ) ( ASTM D395 )        |           |                  |
| Método B - C.P Vulcanizados 30' @ 160°C                              |           |                  |
| 22 horas @ 175°C   | 13,8      | 15 máx.          |
| <b>3 - Imersão em : Óleo ASTM Nº 1 ( EO16 ) ( ASTM D 471 )</b>       |           |                  |
| 70 horas @ 150 °C  |           |                  |
| Variação da Dureza ( Pontos )  | +1        | -5 à +10         |
| Variação da Tensão de Ruptura ( % )                                  | +10,7     | -20 máx.         |
| Variação do Alongamento ( % )  | -10,0     | -30 máx.         |
| Variação do Volume ( % )   | -2,6      | + ou -5          |
| <b>3.1 - Imersão em : Óleo ASTM Nº 3 ( EO36 ) ( ASTM D 471 )</b>     |           |                  |
| 70 horas @ 150 °C  |           |                  |
| Variação da Dureza ( Pontos )  | -4        | -15 máx.         |
| Variação da Tensão de Ruptura ( % )                                  | +6,3      | -30 máx.         |
| Variação do Alongamento ( % )  | -20,0     | -30 máx.         |
| Variação do Volume ( % )   | +16,0     | +25 máx.         |

Z1 = Côr Laranja  
Z3 = HNBR

**CA06**

Relatório emitido eletronicamente  
Engenharia de Produto - Croslin  
WDF - CRQ IV Região nº 04405046